

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	48	53	44	52	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	52	55	42	56		80	-3.1	방법2	43.4	
	42	48	53	44		Ⅱ		평균	42.5	
	58	52	55	42		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	57	42	57	47		50.0	46.9	강도	27.6	
S2 바닥판하면	54	43	48	55	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	51	51	52	47		80	-3.1	방법2	43.3	
	48	54	43	48		Ⅱ		평균	42.4	
	50	51	51	52		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	48	55	45		49.9	46.8	강도	27.6	
S4 바닥판하면	43	46	58	57	51.5	80	90 °	방법1	43.8	
	56	58	49	53		80	-3.0	방법2	44.5	
	45	53	53	46		Ⅱ		평균	44.1	
	* 40	43	46	58		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	56	58	49		51.5	48.5	강도	28.7	
S11 바닥판하면	48	51	53	53	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	50	50	52	46		80	-3.1	방법2	43.4	
	49	49	55	50		Ⅱ		평균	42.6	
	49	48	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	50	49	50		50.1	47.0	강도	27.7	
S1-G1 거더	49	45	49	48	48.0	80	0 °	방법3	61.7	
	46	48	48	42		80	0	방법4	71.8	
	53	50	45	49		Ⅱ		평균	66.7	
	49	46	48	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	45	53	50	48		48.0	48.0	강도	43.4	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

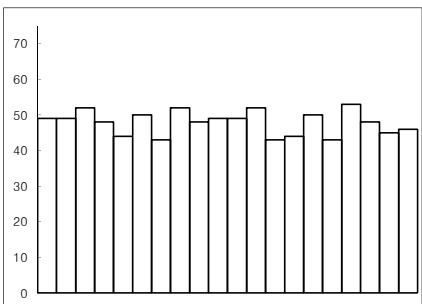
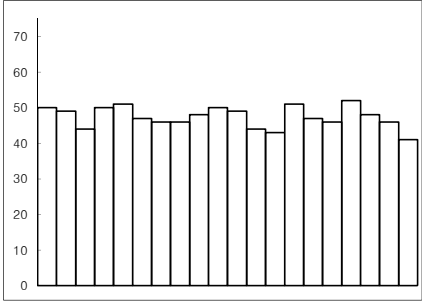
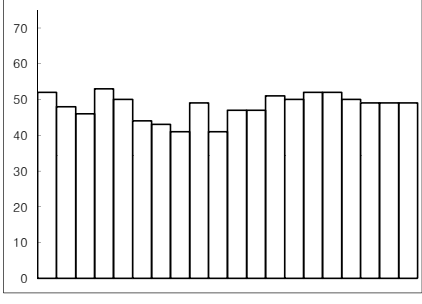
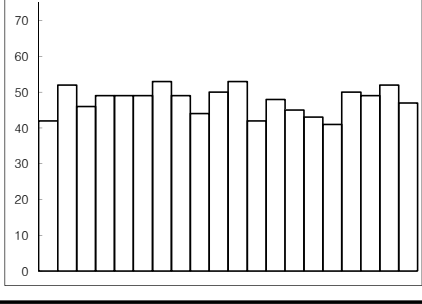
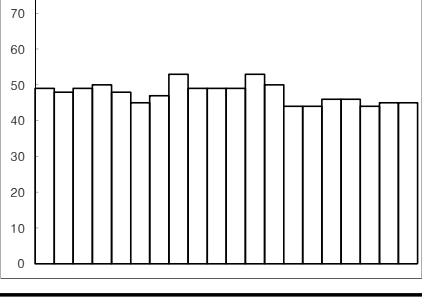
오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S5-G2 거더	49	50	50	46	49.1	80	0 °	방법3	63.4	
	53	50	47	51		80	0.0	방법4	74.3	
	52	41	50	50		Ⅱ		평균	68.8	
	49	53	50	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	46	52	42	54		49.1	49.1	강도	44.7	
S8-G3 거더	50	47	49	44	49.1	80	0 °	방법3	63.4	
	49	52	50	52		80	0.0	방법4	74.3	
	49	43	47	49		Ⅱ		평균	68.8	
	52	49	52	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	49	48	50		49.1	49.1	강도	44.7	
S10-G1 거더	44	49	49	48	48.7	80	0 °	방법3	62.7	
	52	52	50	49		80	0.0	방법4	73.4	
	48	47	49	49		Ⅱ		평균	68.1	
	50	51	48	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	45	51	50		48.7	48.7	강도	44.2	
A1 교대	44	49	42	48	46.0	80	0 °	방법1	40.6	
	44	45	45	46		80	0.0	방법2	42.7	
	49	46	41	40		Ⅱ		평균	41.6	
	49	41	48	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	48	45	50		46.0	46.0	강도	27.1	
A2 교대	48	47	46	48	46.8	80	0 °	방법1	41.6	
	44	49	48	44		80	0	방법2	43.3	
	49	47	41	49		Ⅱ		평균	42.4	
	47	47	47	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	43	49	49	44		46.8	46.8	강도	27.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각	49	49	52	48	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	44	50	43	52		80	0.0	방법2	44.1	
	48	49	49	52		Ⅱ		평균	43.5	
	43	44	50	43		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	53	48	45	46		47.9	47.9	강도	28.3	
P3 교각	50	49	44	50	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	51	47	46	46		80	0.0	방법2	43.7	
	48	50	49	44		Ⅱ		평균	43.0	
	43	51	47	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	48	46	41		47.4	47.4	강도	28.0	
P6 교각	52	48	46	53	48.2	80	0 °	방법1	43.4	
	50	44	43	41		80	0.0	방법2	44.3	
	49	41	47	47		Ⅱ		평균	43.8	
	51	50	52	52		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	49	49	49		48.2	48.2	강도	28.5	
P7 교각	42	52	46	49	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	49	49	53	49		80	0.0	방법2	43.9	
	44	50	53	42		Ⅱ		평균	43.3	
	48	45	43	41		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	49	52	47		47.7	47.7	강도	28.2	
P9 교각	49	48	49	50	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	48	45	47	53		80	0	방법2	43.9	
	49	49	49	53		Ⅱ		평균	43.3	
	50	44	44	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	46	44	45	45		47.7	47.7	강도	28.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P10 교각	50	53	51	50	49.5	80	0 °	방법1	45.0	
	52	49	48	49		80	0.0	방법2	45.2	
	50	51	49	49		Ⅱ		평균	45.1	
	48	48	49	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	48	49	50		49.5	49.5	강도	29.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)/10$ (시설안전공단 제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	6.0	67.0	61.0	3.00	413	4
2	S11 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	2.50	615	4
3	S3-G1 거더	4.0	50.0	46.0	2.00	529	4
4	A1 교대	4.0	100.0	96.0	2.00	2304	4
5	P1 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
6	P7 교각	6.0	100.0	94.0	3.00	982	4